

## Edelstahlkugelhahn, 3-teilig, Anschweißende/ Stainless steel ball valve, 3-pc., butt weld ends PA-012.566.P

### Technische Daten

**Bauform**  
 3-teilig  
 voller Durchgang  
 mit Handhebel  
 Gehäuse: Edelstahl 1.4408  
 Kugel: Edelstahl 1.4408  
 Dichtung: R-PTFE

### Specification

**Design**  
 3-piece  
 full port  
 with handle  
 body: 1.4408  
 ball: 1.4408  
 seat: R-PTFE

### Anschluss

Beidseitig Anschweißende  
 DN 8 - DN 100

### Connection

Butt weld ends  
 DN8 – DN 100

### Betriebsdruck

PN 63

### Pressure Range

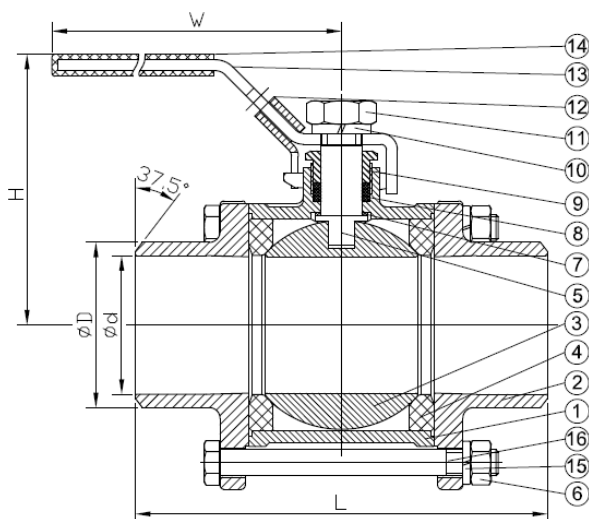
PN 63

### Betriebstemperatur

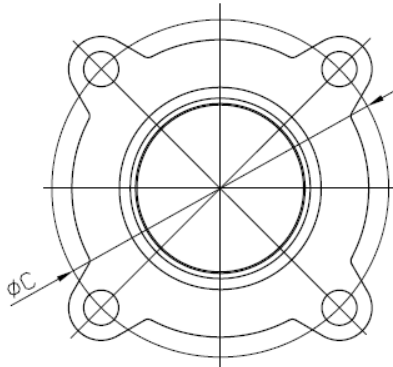
max. 180°C

### Temperature Range

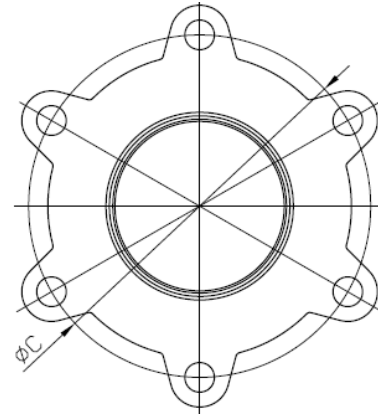
max. 180°C



NO.	Part Name	Materials
1	Body	1.4408 / CF8M
2	Cap	1.4408 / CF8M
3	Ball	1.4408 / CF8M
4	Seat	PTFE
5	Stem	SS316
6	Hex Nut	SUS304
7	Thrust Washer	PTFE
8	Packing	PTFE
9	Gland	SUS304
10	Spring Washer	SUS304
11	Stem Nut	SUS304
12	Locking Device	SUS304
13	Handle	SUS304
14	Plastic Cover	Plastic
15	Bolt Washer	SUS304
16	Plastic Cover	SUS304



1/4"-2 1/2"



3"-4"

Size		d	L	H	W	C	D
DN	NPS						
8	1/4"	10	70	52	102	37.5	17
10	3/8"	12	70	54	102	37.5	17
15	1/2"	16	75	62	123	45.5	21.3
20	3/4"	20	90	66	123	52.5	26.7
25	1"	25	100	77	153	57.5	33.6
32	1 1/4"	34	110	80	153	71.5	42.4
40	1 1/2"	39	125	91	183	79	48
50	2"	51	150	98	183	97	60.5
65	2 1/2"	65	190	138	246	124.5	76.1
80	3"	78	220	149	246	149	88.9
100	4"	100	270	175	246	180.6	114.2

## Edelstahlkugelhahn, 3-teilig, Anschweißende/ Stainless steel ball valve, 3-pc., butt weld ends PA-12D.566.P / auch tottraumarm lieferbar

### Technische Daten

#### Bauform

3-teilig  
 voller Durchgang  
 mit Handhebel  
 mit ISO-Direktaufbauflansch  
 Gehäuse: Edelstahl 1.4408  
 Kugel: Edelstahl 1.4408  
 Dichtung: TFM-1600

### Specification

#### Design

3-piece  
 full port  
 with handle  
 with ISO – Directmountingpad  
 body: stainless steel 1.4408  
 ball: stainless steel 1.4408  
 seat: TFM-1600

### Anschluss

Beidseitig Anschweißende  
 DN 8 – DN 100

### Connection

Butt weld ends  
 DN8 – DN 100

### Betriebsdruck

PN 63

### Pressure Range

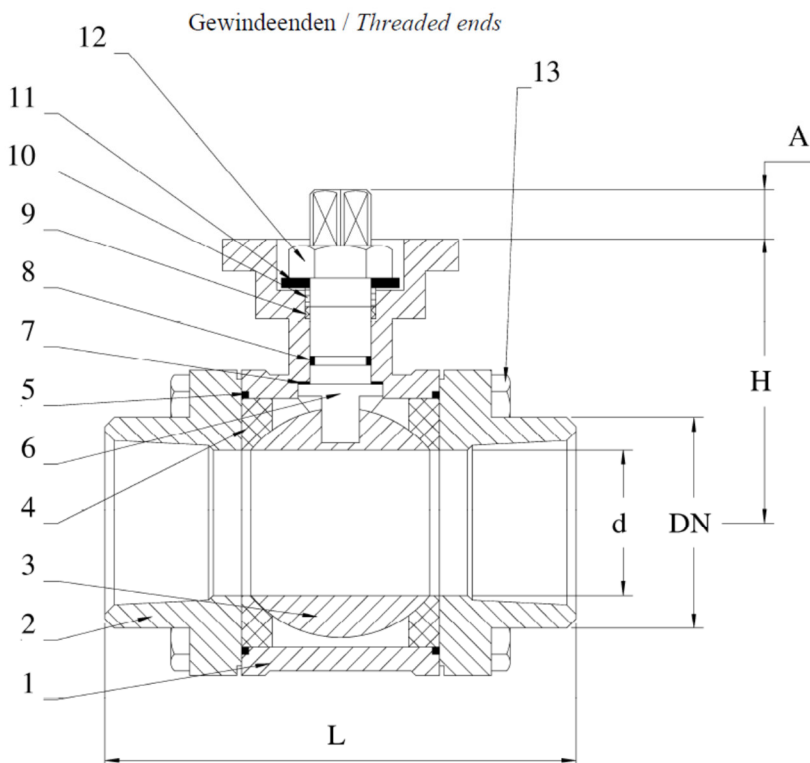
PN 63

### Betriebstemperatur

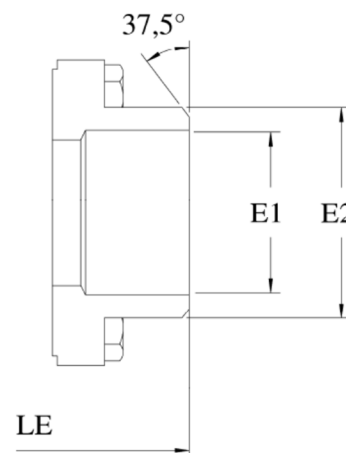
max. 180°C

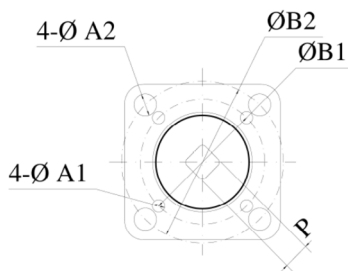
### Temperature Range

max. 180°C



Anschweißenden / Butt weld ends





DN	$\varnothing d$	L	LE	H	E1	E2	A1	A2	P	B1	B2
8	11,6	75	70	42	11,6	18	6	6	9	36	42
10	12,7	75	70	42	12,7	18	6	6	9	36	42
15	15	75	75	42	15	22	6	6	9	36	42
20	20	80	90	48,5	20	28	6	7	9	36	50
25	25	90	100	58,5	25	34	6	7	11	42	50
32	32	110	110	3	32	43	6	9	11	42	70
40	38	120	125	71,3	38	50	7	9	14	50	70
50	50	140	150	78,2	50	61	7	9	14	50	70
65	65	185	190	100	65	76	9	11	17	70	102
80	80	205	220	108,5	80	92	9	11	17	70	102
100	100	240	270	140	100	115	-	11	22	-	102

Nr.	Bezeichnung	Material
No.	Part Name	
1	Gehäuse / Body	1.4408
2	Endkappe / Cap	1.4408
3	Kugel / Ball	1.4409
4	Kugelabdichtung / Ball Seat	TFM-1600
5	Gehäusedichtung / Body Gasket	PTFE
6	Welle / Stem	1.4401
7	Spindelring / Stem Ring	PTFE
8	O-Ring / O-Ring	FKM
9	Wellenabdichtung / Stem-Packing	PTFE
10	Buchsabdichtung / Bushing	50% SS 50% PTFE
11	Stopfbuchse / Gland	1.4401
12	Spindelmutter / Stem Nut	A194-8
13	Gehäuseschrauben / Bolt	A194-8

### Drehmomente

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Nm	4,5	4,5	5	6	11	17	24	35	54	90	135

Bei der Auslegung von Antrieben ist es erforderlich eine Sicherheit von ca. 25% einzurechnen!  
 Bei schmierenden Medien ist dieses nicht nötig.